

# PLAN PRAKTYK DLA KIERUNKU INŻYNIERIA BEZPIECZEŃSTWA

1. Prezentacja podmiotu gospodarczego:
  - forma prawna organizacji,
  - branża/realizowane usługi/oferowany asortyment,
  - stosowane technologie,
  - formy organizacji produkcji (gniazda, linie).
2. Struktura organizacyjna firmy.
3. Analiza procesów zarządzania BHP:
  - zarządzanie i administracja w obszarze bezpieczeństwa firmy,
  - procesy szkolenia kadry kierowniczej i pozostałych pracowników,
  - planowane przeglądy BHP i obsługa urządzeń,
  - przestrzeganie zasad BHP,
  - analiza zadań krytycznych i procedur pracy,
  - badanie zdarzeń wypadkowych,
  - przygotowanie firmy do sytuacji awaryjnych,
  - analiza zdarzeń wypadkowych,
  - procesy doboru, stosowania i eksploatacji środków ochrony indywidualnej,
  - ochrona zdrowia i higiena pracy w firmie,
  - audyty wewnętrzne systemu zarządzania bezpieczeństwem,
  - komunikacja interpersonalna i grupowa z zakresu BHP,
  - promocja zagadnień bezpieczeństwa pracy w firmie,
4. Organizacja pracy na stanowisku pracy:
  - zadania realizowane na wybranym stanowisku pracy (rodzaje i liczba różnych operacji, podział wybranej operacji na zabiegi, czynności i ruchy robocze),
  - norma pracy (ilościowa lub czasowa), sposób jej ustalania i aktualizacji,
  - organizacja obsługi stanowiska (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje i naprawy, kontrola jakości, wydawanie robót na stanowisko i rozliczanie z wykonanych zadań).
5. Ergonomia stanowiska pracy:
  - zagospodarowanie przestrzenne stanowiska roboczego,
  - analiza ergonomicznych czynników ryzyka: pozycje nieneutralne, nadmierny wysiłek fizyczny, zagrożenie monotonią, rytmem i tempo pracy, komfort termiczny, narażenie na wibracje,
  - przerwy w pracy i możliwość odpoczynku,
  - materialne parametry środowiska pracy (czynniki fizyczne, chemiczne, biologiczne),
  - pozamaterialne parametry środowiska pracy (czynniki psychospołeczne).
6. Propozycje usprawnień na stanowisku pracy.

.....  
Zatwierdził Prodziekan ds. Kształcenia